

Kontenerowe stacje uzdatniania wody

Nasza firma specjalizuje się w produkcji kontenerowych stacji uzdatniania wody Krilico CS do różnych zastosowań i wydajności.

Kontenerowa stacja to modułowe, przenośne budynki, składające się z wytrzymałej i lekkiej konstrukcji, obitej panelami sandwichowymi. Wewnątrz kontenera montowany jest kompleks nowoczesnych urządzeń i wyposażenia do oczyszczania wody (pompy, filtry, automatyzacja, ogrzewanie, klimatyzacja).

Montaż kontenera Krilico CS i wszystkich jego wewnętrznych komponentów odbywa się w hali produkcyjnej, pod nadzorem inżynierów i działu kontroli jakości, co pozwala osiągnąć najwyższą jakość montażu przy maksymalnej gotowości produktu.

Montaż kontenera i wewnętrznego wyposażenia może odbywać się zarówno według standardowego schematu, jak i z uwzględnieniem wymagań klienta. W produkcji kontenerowych stacji uzdatniania i oczyszczania wody stosuje się tylko nowoczesne materiały i urządzenia do oczyszczania wody, spełniające najwyższe światowe standardy.

Kontenerowe stacje uzdatniania wody Krilico CS stosuje się do oczyszczania wód gruntowych i powierzchniowych do wymaganych norm. Najczęściej spotykaną modyfikacją kontenerowych stacji uzdatniania są stacje do usuwania żelaza i odzawadniania wody dla małych osiedli.

Wydajność takich stacji może wynosić do 200 m³/h lub 4800 m³/dobę. Stacje uzdatniania mogą również pomieścić małe zbiorniki na czystą wodę i stacje pomp drugiego podnoszenia.

Kontenerowe stacje mogą być także stosowane do oczyszczania wody miejskiej lub wód dużych przedsiębiorstw przemysłowych, obszarów miejskich i osiedli.

Schematy oczyszczania wody za pomocą kontenerowych stacji uzdatniania są różnorodne. Praca kontenerowej stacji uzdatniania wody może być zorganizowana poprzez zbiornik buforowy, wieżę ciśnienia lub dostarczenie wody bezpośrednio do sieci odbiorczej.



Użytkowanie wody podczas płukania odprowadza się do przyjętej studni, skąd ścieki są odprowadzane do oczyszczalni, a także może być przewidziane dodatkowe filtrowanie ścieków w celu uzyskania suchej masy.

Zalety kontenerowych stacji uzdatniania wody Krilico CS:

- Kontenerowe stacje usuwania żelaza są w pełni autonomiczne i nie wymagają stałej obecności personelu, co pozwala na ich instalację w bezpośrednim sąsiedztwie studni lub na pewnej odległości od niej.
- Zestaw stacji obejmuje wszystkie urządzenia niezbędne do niezawodnej pracy: pompy, filtry, kompresory, zbiorniki, czujniki, automatyzację sterowania i przesyłu danych, ogrzewanie/klimatyzację i alarmowanie.
- Dostarczane na miejsce w pełni zmontowane. Wymaga jedynie podłączenia lokalnych mediów.
- Nie wymagają dodatkowych prac budowlanych na miejscu.
- Gwarancja na kontenerowe stacje wynosi 3 lata od daty uruchomienia.
- Możliwość zdalnego monitorowania pracy stacji za pomocą sygnału GSM lub przesyłu danych RS 485.
- Wszystkie urządzenia posiadają certyfikaty CE.
- Istnieje możliwość produkcji stacji w kontenerach morskich.

Wszystkie kontenery na stacje uzdatniania wody wykonane są w antywłamaniowej konstrukcji, solidnie izolowane, wyposażone w automatyczne systemy elektrycznego ogrzewania zimą, systemy bezpieczeństwa i automatyzację, oświetlenie, kontrolę dostępu oraz monitorowanie pracy GSM (opcjonalnie).